



- 1 \* – размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
3. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Детали			
A4		1	СПЦМШ.40.05.01	Щека	4		
A4		2	СПЦМШ.40.05.02	Лист	2		
				Переменные данные для исполнений			
				СПЦМШ.40.05.00 СБ			
		3	СПЦМШ.40.05.03	Труба	1		
				63,5x5 ГОСТ 8734-75 ТрубаСт3сп5 ГОСТ 380-2005 L=4 704±1 мм Rz 320			
				СПЦМШ.40.05.00-01 СБ			
		3	СПЦМШ.40.05.03-01	Труба	1		
				63,5x5 ГОСТ 8734-75 ТрубаСт3сп5 ГОСТ 380-2005 L=1659±1 мм Rz 320			
				СПЦМШ.40.05.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Крылков				19,6	1:2
Пров.		Ларинин					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.		Тараканов			000 ЦТЭ		
Утв.		Игнатов					